



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

в процедура за определяне на изпълнител с предмет:

„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Машина с цифрово управление за рязане на камък - 1 брой“

В провежданите процедури за определяне на изпълнител по ПМС № 80/09.05.2022 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва :

1. „Най-ниска цена“, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва само и единствено на база предложена цена (ед.цена и/или обща стойност);

2. „Ниво на разходите“;

3. „Оптимално съотношение качество-цена“.

При определяне на изпълнител чрез критерии **„Ниво на разходите“** и **„Оптимално съотношение качество-цена“** класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **„Комплексна оценка“** - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избрани тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

Всеки възложител има право да избира вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта, при спазване на изискванията и забраните, следващи от чл. 7, ал. 4 – 10 и ал. 16 и чл. 8 от ПМС № 80/09.05.2022 г.

При определяне на индивидуалните показатели в тези критерии, възложителят следва да се съобрази с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. За всеки предварително определен показател, възложителят определя максимално възможния брой точки и относителната му тежест, а когато това е обективно невъзможно, ги подрежда по важност в низходящ ред.

Максимално възможният брой точки за всеки показател следва да бъде определен еднакъв за всички, а относителните тегла могат да бъдат с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.

1. Проверка за допустимост на кандидатите:

1.1. Оценителната комисия извършва проверка на документацията към подадените оферти, съгласно оповестените в Публичната покана условия за участие на кандидатите.

1.2. Кандидатите, чиито предложения покриват минималните технически и функционални характеристики на предвиденото за закупуване ДМА, се допускат до оценяване, съгласно обявения критерий за оценка - **„Оптимално съотношение качество-цена“**.

2. Оценка на предложенията:

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Монолит-2001 ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и ГД „Европейски фондове за конкурентоспособност“ към Министерство на иновациите и растежа. Проектът се изпълнява по процедура BG-RRP-3.004 „Технологична модернизация“, Програма за икономическа трансформация, компонент „Интелигентна индустрия“ на Национален план за възстановяване и устойчивост.



Методиката за оценка на предложенията на кандидатите включва:

Показател-П	Относително тегло в комплексната оценка	Максимално възможен брой точки	Символно означение
1. Предложена цена- П ₁ [лева без ДДС]	30 % (0,30)	100	T _{цена}
2. Други условия- П ₂ :	70 % (0,70)	100	T _{др.усл.}
2.1. софтуерно управляеми вендузи за оптимизиране на рязането и намаляване на отработения материал	-	20	R
2.2. допълнителен шпиндел, позволяващ повишаване производителността на машината	-	20	Q
2.3. устройство за измерване на диаметъра на диска и дължината на инструмента	-	20	D
2.4. устройство за измерване на дебелината на обработвания материал	-	20	P
2.5. система за заснемане на материала преди обработка	-	10	G
2.6. система в комплект със софтуер за сканиране на шаблони	-	10	S

Указания за определяне на оценката по всеки показател:

Показател 1- „Предложена цена“, с максимален брой точки- 100 и относително тегло в комплексната оценка- 0,30.

Точките на n-тия участник за показателя „Предложена цена“ се определят по следната формула:

$$T_{\text{цена, n}} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където}$$

- C_n е предложената цена от n-тия участник в процедурата.
- C_{min} е най-ниската предложена цена измежду всички предложения по този показател на участниците в процедурата.

Относителното тегло на показател 1- „Предложена цена“ в комплексната оценка се определя по следната формула:

$$P_{1,n} = T_{\text{цена, n}} \times 0,30, \text{ където „0,30“ е относителното тегло на показателя.}$$

Показател 2- „Други условия“, с максимален брой точки- 100 и относително тегло в комплексната оценка- 0,70.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Монолит-2001 ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и ГД „Европейски фондове за конкурентоспособност“ към Министерство на иновациите и растежа. Проектът се изпълнява по процедура BG-RRP-3.004 „Технологична модернизация“, Програма за икономическа трансформация, компонент „Интелигентна индустрия“ на Национален план за възстановяване и устойчивост.



Точките на n-тия участник за показателя „Други условия“ се определят по следната формула:

$$T_{\text{др. усл., n}} = 20 \times R_n + 20 \times Q_n + 20 \times D_n + 20 \times P_n + 10 \times G_n + 10 \times S_n, \text{ където}$$

- R_n е наличие или липса на софтуерно управляеми вендузи за оптимизиране на рязането и намаляване на отработения материал в предложението на n-тия участник в процедурата ($R_n = 1$ при наличие; $R_n = 0$ при липса).
- Q_n е наличие или липса на допълнителен шпиндел, позволяващ повишаване производителността на машината, в предложението на n-тия участник в процедурата ($Q_n = 1$ при наличие; $Q_n = 0$ при липса).
- D_n е наличие или липса на устройство за измерване на диаметъра на диска и дължината на инструмента в предложението на n-тия участник в процедурата ($D_n = 1$ при наличие; $D_n = 0$ при липса).
- P_n е наличие или липса на устройство за измерване на дебелината на обработвания материал в предложението на n-тия участник в процедурата ($P_n = 1$ при наличие; $P_n = 0$ при липса).
- G_n е наличие или липса на система за заснемане на материала преди обработка в предложението на n-тия участник в процедурата ($G_n = 1$ при наличие; $G_n = 0$ при липса).
- S_n е наличие или липса на система в комплект със софтуер за сканиране на шаблони в предложението на n-тия участник в процедурата ($S_n = 1$ при наличие; $S_n = 0$ при липса).

Относителното тегло на показател 2- „Други условия“ в комплексната оценка се определя по следната формула:

$$П_{2,n} = T_{\text{др. усл., n}} \times 0,70, \text{ където } „0,70“ \text{ е относителното тегло на показателя.}$$

Комплексната оценка на n-тия участник се определя по следната формула:

$$КО_n = П_{1,n} + П_{2,n}$$

Кандидатът, чиято офертата е получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Забележки:

Изчисленията на точките ще се извършват със закръгляне до третия знак след десетичната запетая.

Класирането на кандидати, получили еднакви комплексни оценки, ще се извърши съгласно реда на постъпване на офертите им, като на по-предно място ще се класират участниците, чийто оферти са регистрирани по-рано в системата ИСУН 2020.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Монолит-2001 ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и ГД „Европейски фондове за конкурентоспособност“ към Министерство на иновациите и растежа. Проектът се изпълнява по процедура BG-RRP-3.004 „Технологична модернизация“, Програма за икономическа трансформация, компонент „Интелигентна индустрия“ на Национален план за възстановяване и устойчивост.